

“MIXING ”

MESCOLATORE



Uso e Manutenzione

CARLO DE GIORGI S.r.l.

Via Tonale, 1

20021 Baranzate di Bollate - MI - Italy

Phone: +39 02 3561543 - Fax: +39 02 3561808

E-mail: info@degiorgi.it

Generalità

Il Mescolatore MIXING per rivestimenti e gessi è in grado di svolgere l'intero ciclo (spatolazione e colata) intermante o parzialmente sottovuoto, a scelta dell'Operatore. La macchina è dotata di un timer elettronico, che permette all'operatore di scegliere il tempo di spatolazione.

Durante la fase di colata si può migliorare la compattazione del rivestimento, azionando il vibratore, a intensità regolabile, che agisce sulla piastra vibrante.

Funzioni e Comandi

- 1) Interruttore Generale – Azionando l'interruttore generale si illumina la spia 4
- 2) Interruttore Mix – da inizio alla spatolazione
- 3) Timer – ruotando questa manopola si imposta un tempo di spatolazione da 5 a 150 secondi.
- 4) Spia di Funzionamento – si accende con l'interruttore generale 1
- 5) Vibratore – ruotando la manopola in senso orario si mette in funzione il vibratore e quindi si regola la vibrazione.
- 6) Vuotometro –
- 7) Pulsante ElettroValvola – permette di immettere rapidamente aria nelle tazze, quindi togliere il vuoto.
- 8) Interruttore Vuoto – aziona la pompa per vuoto incorporata.
- 9) Valvola manuale di sicurezza – tale valvola deve essere aperta dall'operatore al momento dell'installazione della macchina.
- 20) Portafusibile – portano fusibili da 10A, dimensione 5x20 mm.
- 21) Cavo di Alimentazione – con spina Schuko, accertarsi che la presa sia dotata di efficiente messa a terra.

Funzionamento e Uso

- 1 – Accendere l'apparecchio, premendo l'interruttore generale 1, posto sul fianco sinistro.
- 2 – Togliere le tazze dalla macchina e disporre la basetta in gomma portacilindro 14 (con su fissato il cilindro con il modello da riprodurre) nella tazza inferiore 13.
- 3- Mettere nella tazza superiore 11 la quantità necessaria di rivestimento e di acqua (assicurandosi che il rubinetto 12 sia chiuso, cioè con la leva in posizione orizzontale).
- 4 – Chiudere la tazza superiore con il coperchio 18.
- 5 – Mettere la tazza superiore 11 sopra la tazza inferiore 13, facendo bene attenzione a farle incastrare perfettamente una nell'altra.
- 6 – Sollevare il giunto 16 e fermarlo nella sua posizione alta.
- 7 – Posizionare il gruppo tazze sul piano di gomma 15 del vibratore centrandolo nell'apposito perno di riferimento.
- 8 – Far scendere il giunto mobile 16 e farlo innestare nel perno alla sommità delle tazze.
- 9 – Agganciare il giunto 17 e chiudere girando in senso orario la valvola di scarico lento.
- 10 – Impostare con la manopola 3 il tempo di spatolazione.
- 11 – Iniziare la spatolazione con l'interruttore 2.
- 12 – Azionare la pompa per vuoto, agendo sull'interruttore 8: la lancetta del vuotometro 6 raggiungerà nel giro di pochi secondi valori prossimi a 70 cm Hg. Se ciò non dovesse avvenire significa che le tazze non sono ben posizionate o che la valvola di scarico lento

non è ben chiusa.

ATTENZIONE : alla prima accensione ricordarsi di aprire il rubinetto valvola 9.

13 – Trascorso il tempo di spatolazione programmato, il motore si ferma e si può, quindi, iniziare la fase di colata, aprendo il rubinetto 12. A questo punto si consiglia di spegnere la pompa.

14 – Durante la colata si può migliorare la compattazione del rivestimento dentro il cilindro accendendo il vibratore mediante la manopola 5 e regolando, sempre con la stessa manopola, l'intensità di vibrazione.

15 – L'operazione di colata si può fare sottovuoto, oppure a pressione atmosferica. A questo proposito, una volta spenta la pompa, si può far entrare l'aria dentro le tazze, premendo il pulsante 7 EV.

16 – Terminata la colata, spegnere il vibratore, eliminare il vuoto tramite il pulsante 7, staccare le tazze dalla macchina, sollevare il giunto 16 e togliere il raccordo rapido 17.

17 – Togliere le tazze dalla macchina.

18 – Dividere la tazza superiore da quella inferiore.

19 – Pulire accuratamente la spatola 10, il coperchio e la tazza superiore. Se necessario togliere il rubinetto 12 dalla sua sede, dopo aver svitato il pomello 19; prima di rimontarlo lubrificare bene le guarnizioni con grasso al silicone.

20 – Togliere la basetta con su il cilindro dalla tazza inferiore; una volta essiccato il rivestimento, il cilindro è pronto per essere messo in forno.

Distinta Ricambi Mescolatore MIXING

Pos	Denominazione	Codice
1	Interruttore Bipolare	010.01
2	Cavo di Alimentazione	010.02
3	Portafusibile	010.03
4	Giunto Mobile	010.04
5	Interruttore Unipolare	010.05
6	Potenziometro Timer Completo	010.06
7	Motoriduttore	010.07
8	Pannello in Policarbonato	010.08
9	Potenziometro Vibratore Completo	010.09
10	Vuotometro	010.10
11	Pulsante EV	010.11
12	Filtro Esterno	010.12
13	Innesto portagomma	010.13
14	Piatto in Gomma	010.14
15	Molla	010.15
16	Bobina Vibratore	010.16
17	Supporto Antivibrante	010.17
18	Pompa per Vuoto	010.18
19	Elettrovalvola	010.19
20	Filtro	010.20
21	Scheda Elettronica	010.21
22	Rubonetto	010.22
23	Raccordo Esagonale	010.23
24	Raccordo Legris	010.24
25	Regolatore di Scarico	010.25
26	Coperchio	010.26

27	Dado Esagonale	010.27
28	Guarnizione OR Coperchio	010.28
29	Guarnizione OR Albero	010.29
30	Spatola	010.30
31	Tazza Superiore Rivestimento	010.31
32	Fermo del Rubinetto	010.32
33	Seeger E18	010.33
34	Rubinetto Dosatore	010.34
35	Guarnizione OR del Dosatore	010.35
36	Guarnizione OR Tazza Inferiore	010.36
37	Tazza Inferiore	010.37
38	Distanziale	010.38
39	Rondella in Teflon	010.39
40	Boccola	010.40
41	Rondella Teflon	010.41